



V-4114 废油罐

设计参数		HG/T 20584-2011 钢制压力容器 设计、制造与检验标准	
容器类别	容器内	HG/T 20584-2011 钢制压力容器 设计、制造与检验标准	
参数名称	容器内	HG/T 20584-2011 钢制压力容器 设计、制造与检验标准	
工作压力 MPa	常压	HG/T 20584-2011 钢制压力容器 设计、制造与检验标准	
设计压力 MPa	常压	HG/T 20584-2011 钢制压力容器 设计、制造与检验标准	
工作温度 °C	50	HG/T 20584-2011 钢制压力容器 设计、制造与检验标准	
设计温度 °C	50	HG/T 20584-2011 钢制压力容器 设计、制造与检验标准	
介质	水、油、酸、碱、盐	HG/T 20584-2011 钢制压力容器 设计、制造与检验标准	
介质特性		HG/T 20584-2011 钢制压力容器 设计、制造与检验标准	
主要受压元件材料	Q345R	HG/T 20584-2011 钢制压力容器 设计、制造与检验标准	
腐蚀裕量 mm	1	HG/T 20584-2011 钢制压力容器 设计、制造与检验标准	
焊接接头系数	0.85	HG/T 20584-2011 钢制压力容器 设计、制造与检验标准	
全容积 m ³		HG/T 20584-2011 钢制压力容器 设计、制造与检验标准	
容积系数		HG/T 20584-2011 钢制压力容器 设计、制造与检验标准	
安全阀回座压力 MPa		HG/T 20584-2011 钢制压力容器 设计、制造与检验标准	
电动机功率 kW		HG/T 20584-2011 钢制压力容器 设计、制造与检验标准	
搅拌转速 r/min		HG/T 20584-2011 钢制压力容器 设计、制造与检验标准	
传热面积 m ²		HG/T 20584-2011 钢制压力容器 设计、制造与检验标准	
保温材料/厚度 mm		HG/T 20584-2011 钢制压力容器 设计、制造与检验标准	
设计使用年限 年	10	HG/T 20584-2011 钢制压力容器 设计、制造与检验标准	
设备重量(不含附件) Kg		HG/T 20584-2011 钢制压力容器 设计、制造与检验标准	
设备最大重量 Kg		HG/T 20584-2011 钢制压力容器 设计、制造与检验标准	

管口表					
符号	公称规格	连接法兰标准	密封面	用途或名称	设计密封面至设备外表面的距离
A	65	HG/T20592 PL16.5-RF	RF	物料进口	见图
B	65	HG/T20592 PL16.5-RF	RF	液位计入口	见图
C	65	HG/T20592 PL16.5-RF	RF	备用口	见图
D	65	HG/T20592 PL16.5-RF	RF	放空口	见图
E	80	HG/T20592 PL16.5-RF	RF	物料口	见图
F	80	HG/T20592 PL16.5-RF	RF	备用口	见图
G	65	HG/T20592 PL16.5-RF	RF	液位计口	见图
M1	500	HG/T20592 PL16.5-RF	RF	人孔	见图

- 备注:
- 1、设备材质: 碳钢
 - 2、工作压力: 常压
 - 3、设计压力: 常压