



设计参数		制造与检验要求	
容器类别	容器内	除图中注明外, 按压力容器及尺寸制造(GB150.1-2011)	
参数名称	带压	2011年规定, 每焊缝的焊角尺寸按GB150.1-2011	
工作压力	带压	焊缝和法兰与标准中的规定, 其余按GB150.1-2011	
设计压力	带压	GB150.1-2011规定	
工作温度	80	与 同的焊接	
设计温度	80	焊接与检验	
介质	水、油、酸、碱、盐	JB4708	
介质特性		JB4708与JB4709	
主要受压元件材料	Q345R	JB4708与JB4709	
腐蚀裕量	1	JB4708与JB4709	
焊接接头系数	0.85	JB4708与JB4709	
全容积	m <sup>3</sup>	JB4708与JB4709	
重量系数		JB4708与JB4709	
安全阀回座压力	MPa	JB4708与JB4709	
电机功率	kW	JB4708与JB4709	
搅拌转速	r/min	JB4708与JB4709	
传热面积	m <sup>2</sup>	JB4708与JB4709	
保温材料/厚度	mm	JB4708与JB4709	
设计使用寿命	年	JB4708与JB4709	
设备重量	Kg	JB4708与JB4709	

  

管口表					
符号	规格	连接法兰标准	密封面	用途或名称	设计或制造至设备外表面的距离
A	85	HG/T20592 PL16-16RF	RF	物料进口	见图
B	80	HG/T20592 PL16-16RF	RF	液位计接口	见图
C	65	HG/T20592 PL16-16RF	RF	备用口	见图
D	65	HG/T20592 PL16-16RF	RF	放空口	见图
E	80	HG/T20592 PL16-16RF	RF	物料口	见图
F	80	HG/T20592 PL16-16RF	RF	备用口	见图
G	65	HG/T20592 PL16-16RF	RF	液位计口	见图
M1	500	HG/T20592 PL16-16RF	RF	人孔	见图

备注:  
 1、设备材质: 碳钢  
 2、工作压力: 带压  
 3、设计压力: 带压  
 4、罐底设置加温盘管, DN50, 换热面积10m<sup>2</sup>, 具体形式由厂家自行设计。

V-4115 盐水储罐